



METALLIKOMPOSIITTIJÄRJESTELMÄT

VALINTAOPAS



MCS

METALLIKOMPOSIITTIJÄRJESTELMÄT

Teollisuuden laitteet joutuvat alttiiksi haitallisille ympäristöolosuhteille, jotka syövyttävät metalliosia ja -rakenteita. Tästä saattaa olla seurauksena laitoksen luotettavuuden ja turvallisuuden vaarantuminen. Kun tehdas joutuu kohtaamaan tällaisia olosuhteita, on metallisuojaukseen syytä valita ARC:n kaltainen korkealaatuinen tuote sekä Chestertonin takaama ammattitaito. Chesterton ymmärtää asiakkaiden erityistarpeet ja voi suositella parasta pitkän aikavälin ratkaisua.

Chesterton on kehittänyt ARC-metallikomposiittijärjestelmien tuotelinjaa yli 25 vuoden ajan. ARC-metallikomposiitit on kehitetty toimimaan ensiluokkaisina metallipinnoitteina eroosiota, korroosiota, kulumista ja kemiallista syöpymistä vastaan.



Chesterton ARC-metallikomposiitit tarjoavat haihtuvia orgaanisia yhdisteitä sisältämättömiä, sataprosenttisesti kiintoainepitoisia komposiitteja monenlaisiin teollisuuskäyttöihin, kuten

- tilapäiskorjaukset ja pinnoitukset
- eroosio ja korroosio korkeissa lämpötiloissa
- iskujen ja voimakkaan hankauksen aiheuttama kuluminen
- ankarat kemikaaliuupporasitukset ja syövyttävät höyryt

MCS

SUOJAUKSEN MAAILMA

ARC-komposiitit valmistetaan suojaamaan laitteita kulumisen, eroosion, korroosion, kemiallisen syöpymisen ja ilmastokorroosion aiheuttamilta vaurioilta ja kalliiksi käyviltä ongelmilta.



ERIKOISKOMPOSIITIT

Tilapäiskorjaukset ja uudelleenpäällystykset

- 5**
 - Nopea kovettuminen, (5–10 minuutin) komposiitti tilapäiskorjauksiin, painumaton
 - Kulumista kestävä, muurauslastalla levitettävä
 - Kovettuu veden alla
- 5ES**
 - "2-in-1"-tankopakkaus
 - Nopea kovettuminen (5–10 minuuttia)
 - Kovettuu veden alla
 - NSF-sertifioitu
- 10**
 - Työstettävissä tarkkojen toleranssien mukaan
 - Painumattoman laastin tasoa
- MX5**
 - Nopeasti kovettava hankauskomposiitti
 - Kovettuu 10 minuutissa, valmis käyttöön yhden tunnin kuluttua
 - Kalvon vähimmäispaksuus 3 mm

EROOSIOTA KESTÄVÄT KOMPOSIITIT

Valumisesta johtuva korrosio

- 855**
 - Eroosiota ja korroosiota kestävä komposiittipinnoite
 - Sertifioitu juomavesikäyttöön
 - Levitetään siveltimeillä tai telalla
 - NSF 61 sertifioitu päällyste upotuskäyttöön
- 855 HTST**
 - Eroosiota ja korroosiota kestävä komposiittipinnoite korkeisiin lämpötiloihin
 - Alhainen läpäisevyys vesiliuoksissa
- 855 HTA**
 - Eroosiota, korroosiota ja kemikaaleja kestävä komposiitti
 - Alhainen läpäisevyys laimennetuissa hapoissa
- 858**
 - Täyttömassa
 - Painumista vastustava pystyvalumisen estämiseksi



RJESTELMÄT



KOMPOSIITIT KORROOSIOON, EROOSIOON JA KEMIALLISEEN SYÖPYMISEEN

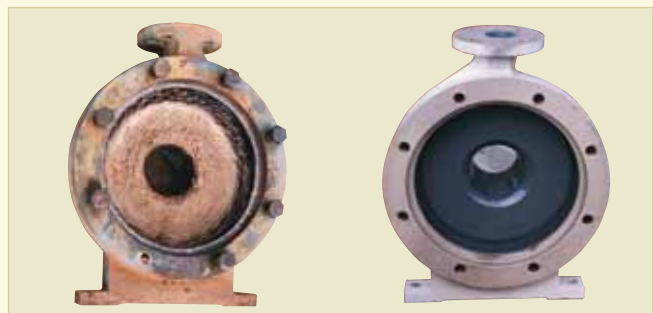
Syövyttävät kemikaali- ja korroosio-olosuhteet

- S1/S1HB**
 - Yleispinnoite korrosiota vastaan
 - Erittäin alhainen läpäisevyys
 - Suuri tarttumiskyky
- S1PW/ S1PW HB**
 - NSF 61 sertifioitu päällyste upporasituskäyttöön
 - Erittäin alhainen läpäisevyys
 - Suuri tarttumiskyky
- S2**
 - Epoksimatrisipinnoite, joka sopii eroosio- ja korroosio-olosuhteisiin laimennetuissa hapoissa ja emäksissä
- SD4i**
 - Alhaisen läpäisevyyden omaava epoksimatrisipinnoite syövyttäviin eroosio- ja korroosio-olosuhteisiin
 - Kestää laimennettuja happoja ja emäksiä
- S3**
 - Partikkelivahvikkeinen pinnoite upporasituskohteisiin emäksisissä olosuhteissa ja korkeissa lämpötiloissa
 - Erittäin alhainen läpäisevyys
- S4+**
 - Päällyste upporasituskäyttöön erittäin happamissa olosuhteissa
 - Erittäin alhainen läpäisevyys
- 982**
 - Päällyste syövyttäviä kaasuja sisältäviin happamiin olosuhteisiin korkeissa lämpötiloissa
- PYRO S6**
 - Päällyste syövyttäviä kaasuja sisältäviin olosuhteisiin korkeissa lämpötiloissa

KULUTUSTA KESTÄVÄT KOMPOSIITIT

Voimakkaiden iskujen ja voimakkaan liukumisen aiheuttama kuluminen

- FLX-D**
 - Joustava, uretaanikeraaminen, kulutusta kestävä komposiitti isku- ja kulumiskäyttöön
 - Kalvon vähimmäispaksuus 3 mm
- 890/BX1**
 - Keramiikkaepoksinen kulutuskomposiitti kohteisiin, joissa esiintyy kohtalaista tai ankaraa hankausrasitusta
 - Kalvon vähimmäispaksuus 6 mm
 - BX1 on urakoitsijoille tarkoitettu versio tuotteesta 890
- 897/BX2**
 - Keramiikkaepoksinen kulutuskomposiitti kohteisiin, joissa esiintyy lievää tai kohtalaista hankausrasitusta
 - Kalvon vähimmäispaksuus 3 mm
 - BX2 on urakoitsijoille tarkoitettu versio tuotteesta 897
- MX2**
 - Keramiikkaepoksinen kulutuskomposiitti kohteisiin, joissa esiintyy lievää tai kohtalaista kulumista
 - Kalvon vähimmäispaksuus 3 mm
 - Vähän piidioksidiepäpuhtauksia
- MX1**
 - Keramiikkaepoksinen kulutuskomposiitti kohteisiin, joissa esiintyy erittäin ankaraa hankausrasitusta
 - Kalvon vähimmäispaksuus 6 mm
- MX4**
 - Keramiikkaepoksinen kulutuskomposiitti kohteisiin, joissa esiintyy erittäin ankaraa hankausrasitusta ja happoja
 - Kalvon vähimmäispaksuus 6 mm



METALLIKOMPOSIITTIJÄRJESTELMIEN KÄYTÖN VALINTAOPAS

	Erikoiskomposiittit		Eroosionkestävä			Korroosiota, eroosiota ja kemikaaleja kestävä						Kulumisenkestävä				
	Paikkaus/korjaus/täyttö	Työstettävä	Erosio/korroosio, vesiliuos	Erosio/korroosio, mieto kemikaali	Erosio/korroosio, korkea lämpötila	Korroosio/keskivahva kemikaali	Korroosio/kova kemikaali (happo)	Korroosio/kova kemikaali (emäkset)	Korroosio, savukaasut	Juomavesi, hiljainen virtaus	Juomavesi, nopea virtaus	Lievä hankausrasitus	Kohtalainen hankausrasitus	Ankara hankausrasitus	Ankara hankausrasitus / kova kemikaali	Iskukuluminen
5	✓+	✓				✓				✓	✓					
5ES	✓									✓	✓+					
10		✓+														
855			✓+	✓+	✓+	✓+				✓	✓+	✓				
855 HTST			✓+	✓	✓+			✓+				✓				
855 HTA			✓+	✓+	✓+			✓+				✓				
858	✓+	✓	✓+	✓+	✓							✓				
S1/S1HB			✓	✓		✓+	✓									
S1PW/S1PW HB										✓+	✓					
S2			✓+	✓+	✓	✓+	✓			✓	✓+	✓				
SD4i			✓+	✓+	✓+	✓+	✓	✓				✓				
S3								✓+								
S4+						✓+	✓+	✓								
982							✓		✓+							
PYRO S6							✓		✓+							
FLX-D											✓					✓+
890/BX1											✓	✓+				✓
897/BX2											✓+	✓				✓
MX2											✓+	✓				
MX5	✓+										✓+	✓				✓
MX1												✓+	✓+			✓
MX4												✓+	✓+	✓+		

<50°C (<120°F)

50–70°C (120–160°F)

70–90°C (160–195°F)

90–110°C (195–230°F)

✓ = Vain höyryolosuhteet

✓+ = Paras vaihtoehto

✓ = Hyvä vaihtoehto

Tässä taulukossa esitetään ARC-komposiittituotteiden valitsemista koskevia yleisohjeita. Tuotteiden ominaisuuksia koskevia yksityiskohtaisia tietoja on tuotekohtaisissa tietolomakkeissa ja ARC:n kemikaalien kestävyyttä käsittelevissä oppaissa.



GLBAALIT RATKAISUT, PAIKALLINEN PALVELU

Chesterton on toimittanut arvosuuntautuneita ratkaisuja teollisuuden tarpeisiin vuodesta 1884 lähtien. Chestertonin ratkaisuja on toteutettu ympäri maailmaa dokumentoidusti menestyksellisellä ja tunnustusta saaneella tavalla. Chesterton tarjoaa maailmanlaajuisesti teollisuudelle laitteiden luotettavuuden parantamista, energiankulutuksen optimointia ja paikallista teknistä tukea ja palvelua.

- Laitosten kunnossapitoa yli 100 maassa
- Globaalit valmistustoiminnat
- Yli 500 myynti- ja palvelukeskusta maailmanlaajuisesti
- Yli 1200 koulutettua paikallista palveluasiantuntijaa ja spesialistia

Vieraillkaa verkkosivustollamme
www.chesterton.com



ISO-sertifiointit saatavana osoitteesta www.chesterton.com/corporate/iso

Tekniset arvot perustuvat laboratoriotesteihin ja ne on tarkoitettu osoittamaan vain yleisiä ominaisuuksia.
A.W. CHESTERTON COMPANY EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYYN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITTUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUIDELLA.



MAAHANTUOJA:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Puhelin: 781-438-7000
Faksi: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2007. Kaikki oikeudet pidätetään.
® Rekisteröity tavaramerkki. Sen omistaa ja sitä koskevan käyttöluvan myöntää A.W. Chesterton Company USA:ssa ja muissa maissa.

FORM NO. F88829

ARC MCS SELECTION GUIDE – FINNISH

PRINTED IN USA 2/07