

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Yksikomponenttinen, läpätunkeutuva, kosteudessa kovettuva uretaanipohjuse sulkee kosteuden betonin sisään. Muutoin kosteus voisi heikentää ARC FCS 600-viimeistelypinnoitesarjan tarttumislujuutta.

Pakkaukset

Materiaali on saatavana 3,7 litran yksikköinä.

Peittokyky

Peittokyky 50 µ:n kerrosta käytettäessä:
3,7 litraa peittää enintään 30 m² betonin karkeuden ja huokoisuuden mukaan.

Pinnan esikäsittely

Tämän järjestelmän pitkäaikaisen toiminnan kannalta on pinnan esikäsittely tärkeä. Katso pinnan esikäsittelyä ja tuotteen levittämistä koskevia yksityiskohtia ARC-betonituotteiden käsikirjasta. Uuden betonin on yleensä kovettuttava vähintään 28 päivää.

Poista kaikki rasva, öljy ja rasvainen lika pesemällä pinta emulgoivalla emäksisellä vesipohjaisella puhdistusaineella. Pinnalta on poistettava kaikki vieraat aineet kuten vanhat pinnoitteet, kemikaalisuolat, pöly, irtobetoni ja ennestään päällystämättömällä betonilla oleva jätekerros. Tämän saa parhaiten suoritettua käyttämällä paine-uiskua, teräskuulapuhallusta, kivenhakuuta, karhintaa tai kuivaa hiekkapuhallusta ja puhdistamalla profiiliin, joka vastaa ICRI-luokkaa 4 tai 60 gritin hiekkapaperia (tai on sitä karheampi). Tuloksena olevan pinnan on oltava rakenteellisesti ehjä, eikä sille saa jäädä mitään epäpuhtauksia. Ennen tuotteen käyttöä on pinnalta poistettava kaikki jätteet. Pinta saa olla kostea, mutta sillä ei saa olla vettä.

Sekoitus ja työskentelyaika

Koska ARC FCS 100 on yksiosainen, se ei tarvitse sekoittamista ennen käyttöä. Avatun astian käytettävyyssäika on 6–8 tuntia lämpötilan ja ilmankosteuden mukaan.

Käyttö

Levitä ARC FCS 100 telalla ohuena, 25–50 µ:n kerroksena. Varmista, että päällystettävä pinta on täysin märkä, mutta älä anna tuotteen muodostaa lätkäköitä. Älä pohjusta suurempaa aluetta kuin mikä voidaan pinnoittaa 6 tunnissa.

Kovettumisaikataulu

ARC FCS 100 kovettuu niin, että viimeistelypinnoite voidaan levittää 45 minuutin kuluessa 25 °C:n lämpötilassa. Tässä vaiheessa pinnoite on tahmeaa. Jos pohjustekerroksen päälle ei levitetä viimeistelypinnoitetta 6 tunnin kuluessa, pinta on hiottava tai karhittava ennen ARC FCS 600- tai ARC FCS 601 -viimeistelypinnoitteen levittämistä.

Jälkipuhdistus

Kovettuneen ARC FCS 100 -tuotteen irrottaminen on vaikeaa. Jälkipuhdistus on sen vuoksi suoritettava mahdollisimman pian, jotta aineen kovettuminen työkaluihin estyisi. Puhdista työkalut heti käytön jälkeen kaupallisella liuottimella (asetoni, ksyleeni, alkoholi, metyylietyyliketoni). Jos tuote kovettuu, se on hiottava pois.

Varastointi

Säilytä 10–32 °C:n lämpötilassa. Kuljetuksen aikana esiintyvät tämän alueen ulkopuoliset lämpötilat ovat hyväksyttäviä. Varastointiaika on avaamattomassa astiassa yksi vuosi.

Turvallisuus

Lue tuotetta koskeva käyttöturvallisuustiedote tai alueesi turvallisuustiedote ennen minkään tuotteen käyttöä. Noudata tarvittaessa suljettuja tiloja koskevia normaaleja työskentelymenetelmiä.

Tekniset arvot perustuvat laboratoriokeksiin ja ne on tarkoitettu esittämään vain yleisiä ominaisuuksia. A. W. CHESTERTON CO. EI HYVÄKSY MITÄÄN SUORIA EIKÄ EPÄSUORIA TAKUITA, JOTKA KOSKEVAT KAUPAKSI MENOJA TAI SOVELTUVUUTTA MÄÄRÄTTYIN KOHTEESEEN TAI KÄYTTÖÖN. AINOA MAHDOLLINEN TAKUU RAJOITUU TUOTTEEN KORVAAMISEEN UUDELLA.

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC FCS 101 on sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, viskositeetiltaan alhainen epoksipohjaste, joka sopii käytettäväksi asianmukaisesti esikäsitellyllä, kuivalla betonilla ARC FCS -epoksipohjaisten paksukaivoisten lattianpäällysten tarttumiskyvyn lisäämiseksi.

Koostumus – Polymeerikomposiitti

Rakenne - Kaksikomponenttinen, mukaitu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoida amidoamiinikovetinaineen kanssa.

Suositteluja käyttöjä

- Elintarviketehtaat
- Teollisuuden tuotantolaitokset
- Haarukkatrukkikäytävät
- Varastorakennukset
- Kemikaalivuotojen leviämisen estävät alueet

Edut

- Valmiiksi pakattu – helppokäyttöinen
- Erinomainen tarttumiskyky
- Nopea kovettuminen – Lyhyet hukka-ajat
- USA:n maataloushallituksen hyväksyttävissä
- Kemikaaleja kestävä
- Ympäristölle vaaratonta

Pakkaukset:

- 4 astiaa – osa A (harts)
- 4 astiaa – osa B (kovetinaine)

Peittokyky:

Yksi laatikko ARC FCS 101 -tuotetta peittää noin 18,6 m² alustaa 100-250 µ:n paksuisena kerroksena.

Teknisiä Arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	1,1 g/cm ³
Pintaveto	Kuiva betoni (ASTM D 4541) Märkä betoni	28 kg/cm ²
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	808 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	119 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	246 kg/cm ²
Shore D -kovuus	(ASTM D 2240)	86
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 150 µ	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö Kuivakäyttö	52 °C 80 °C

Käytetään ARC FCS 301- ja ARC FCS 304 -tuotteiden kanssa.

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Viskositeetiltaan alhainen lattiapinnoite, joka on suunniteltu suojaamaan betonipintoja vähäiseltä kemialliselta syöpymiseltä. Sitä levitetään normaalisti 250-500 mikrometrin paksuinen kerros. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väri: harmaa, maalarinvalkea ja punainen. Lisävärejä on saatavana Engineered Solutions- menettelyllä. Yksityiskohtaisia tietoja saa paikalliselta ARC-edustajalta.

ARC FCS 201 on pinnoite, joka voidaan levittää helposti vetolastalla, mikä antaa erinomaiset sulkuominaisuudet pitkäaikaisen kemikaalien kestävyysaikaansaamiseksi kohteissa, joissa esiintyy roiskumista ja vuotoja, sekä upotusolosuhteissa. Kovettuneena tuote muodostaa erittäin kiiltävän pinnan, jolla on verraton kyky tarttua kuivaan ja märkään betoniin.

Koostumus – Polymeeri/pinnaltaan modifioitu mineraalikomposiittiaine

Rakenne - Kaksikomponenttinen, mukailtu epoksihartsirakenne, jonka annetaan reagoida alifaattisen amiinikovinaiheen kanssa.

Vahvike - Pinnaltaan modifioitujen mineraalivahvikkeiden muodostama erikoisoseos, joka on suunniteltu kestäväksi lämpöä ja kemiallisiin syöpymistä.

Suositteluja käyttöä

- Huokoslakka päällysteille
- Toissijaiset säiliöt
- Varastojen lattiat
- Selkeytysammeet
- Vedenottamot ja padot
- Jäähdytystornien ammeet
- Puhdastilat
- Teollisuuslaitosten lattiat

Edut

- Kestää merkittävästi kauemmin kuin tavonaiset maalit ja pinnoitteet.
- Pitkä käytettävyyssika helpottaa käyttöä.
- Sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, ei kutistu kovettuessaan.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan toiminnan.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana 3,8 litran pakkauksena. Kukin pakkaus sisältää kaksi valmiiksi mitattua astiaa (osalle A ja osalle B). Sekoitusväline ja käyttöohjeet sisältyvät pakkaukseen.

Peittokyky

Peittokyky 375 µ:n kerrosta käytettäessä:
3,8 litraa peittää 10 m².

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21 °C:n lämpötilassa. Näytteet kovettuivat 7 päivää 25 °C:ssa.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajottainen upotus
- 3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen.

Hapot

10 % Etikkahappo	4
10 % Suolahappo	1
20 % Suolahappo	3
10 % Rikkihappo	1
30 % Rikkihappo	1
5 % Typpihappo	4
10 % Typpihappo	4
10 % Fosforihappo	2
50 % Fosforihappo	4

Muut yhdisteet

Bunker C	1
Dieselöljy	1
Isopropyylialkoholi	2
Paloöljy	1
Nähta	2
Merivesi	1
Viemäri-vesi	1
Toluene	4
Ksyleeni	3

Emäkset ja valkaisuaineet

28 % Ammoniumhydroksidi	3
10 % Kallipeä	2
50 % Kallipeä	4
10 % Natriumhydroksidi	2
50 % Natriumhydroksidi	4
6 % Natriumhypokloriitti	1

Huom: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC FCS 201 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteestä erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	1,4 g/cm ³
Pintaveto betonissa	(ASTM D 4541)	28 kg/cm ²
Puistisuuslujuus	(ASTM D 695)	569 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	288 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	330 kg/cm ²
Taivutusmoduuli	(ASTM D 790)	1,6 x 10 ⁴ kg/cm ²
Shore D -kovuus	(ASTM D 2240)	88
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 150 µ	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö	52 °C
	Kuivakäyttö	80 °C

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC FCS 300 on piivahvisteinen betonin täyteaine, joka on tarkoitettu sellaisen betonipinnan täyttämiseen, jossa on muottireikiä ja pintavikoja. ARC FCS 300 on levitettävissä helposti muurauslastalla enintään 6 mm:n kerrokseksi. ARC FCS 300 on käyttäjäystävällinen, ja siihen sopivat useimmat ARC-komposiittipinnoitteet, jotka parantavat sen mekaanisten ja kemiallisten vaikutusten kestävyttä. Kutistumaton, ei liuottimia, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väri on hiekanruskea.

ARC FCS 300 -tuotetta käytetään yleisesti betonipintavikojen paikkaamiseen pystysuorissa ja yläpuolella olevissa kohteissa, joissa tarvitaan pientiheysistä täyteainepinnoitusta betonin paikkaamiseen ennen päällyskerroksen levittämistä.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Epoksihartsiseos, jonka annetaan reagoita mukailun amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Vahvike on piirakeiden- ja jauheen seos, joka on valmistettu optimaalisen käsittelyn ja kalvonmuodostuksen aikaansaamiseksi.

Suositteluja käyttöä

- Muottireikien paikkaus
- Betonitiiliseinän täyteainepinnoite
- Rakojen tiivistys
- Yläpuolella olevien kohteiden paikkaus
- ARC-betonikomposiittiaineiden aluskerros

Edut

- Levitettävissä helposti muurauslastalla.
- Kalvon paksuus jopa 6 mm.
- Kovettuu 6–10 tunnissa.
- Sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, ei kutistu kovettuessaan.
- Valmiiksi pakattu, helppokäyttöistä.

Kemikaalien kestävyys

ARC FCS 300 -tuotetta ei ole tarkoitettu itsenäiseksi betonin suoja-pinnoitteeksi kemikaaliolosuhteisiin. Sopiva ARC-pinnoitejärjestelmä on aina valittava todellisten käyttöolosuhteiden mukaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	1,3 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	309 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	105 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	196 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduuli	(ASTM C 580)	25 x 10 ³ kg/cm ²
Tarttumislujuus		
Erinomainen-100 %:n betonirikko	-----	>28 kg/cm ²
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa	(ASTM C 884)	Läpäisee kokeen
Iskunkestävyys	(ASTM D 4272)	Betonia parempi
Taber-kulutuskoe		
C-17/500 g/500 jaksoa	(ASTM D 4060)	2,6 mg:n suurin painonmenetys
Yin käyttölämpötila (vesiupotus)		
Jatkuva		60 °C
Ajottainen		90 °C

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC FCS 301 on hartisvahvisteinen, nopeasti kovettuva laasti, joka on tarkoitettu betonipintojen oikean kaltevuuden aikaansaamiseen ja niiden täyttämiseen kohteissa, joissa kuivatus tai betonipinnan uudistaminen on tarpeen. ARC FCS 301 on levitettävissä muurauslastalla vähintään 12 mm:n ja enintään 10 cm:n kerrokseksi. ARC FCS 301 on käyttäjäturvallinen ja useimmille ARC-komposiittipinnoille sopivaa mekaanisten ja kemiallisten vaikutusten kestokyvyn parantamiseksi.

Kutistumaton, ei luottimia, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. ARC FCS 301 -tuotetta käytetään yleensä oikean kaltevuuden aikaansaamiseen kalteville lattiapinnoille kohteissa, joissa vedenpoisto on tärkeää tai joissa kemikaalit tai mekaaniset iskut ovat vaurioittaneet betonia niin, että oikean kaltevuuden palauttaminen on tarpeen ennen viimeistelypinnoitteen levittämistä.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Epoksihartsiseos, jonka annetaan reagoida mukailun amiinikoveinaineen kanssa.

Vahvike - Vahvike on kvartsiseos, joka on valmistettu optimaalisen käsittelyn ja kalvonmuodostuksen aikaansaamiseksi.

Suositteluja käyttäjä

- Jalkakäytävän reunat ja anturat
- Pintalohkeamien korjaus
- Laitteiden alustat
- Matalien kohtien täyttäminen
- Pylväiden tuet
- Vedenpoistokaltevuuden aikaansaaminen
- Epoksiviimeistelypinnoitteen
- Ojien korjaukset

Edut

- Helposti tiivistettävissä ja levitettävissä muurauslastalla.
- Kalvon paksuus on 12 mm – 10 cm.
- Jalankululle soveltuvaa jopa 5 tunnin kuluttua.
- Sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, ei kutistu kovettuessaan.
- Valmiiksi pakattua, helppokäyttöistä.
- 2 kertaa betonia kovempaa.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	_____	2,2 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	611 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	84 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	217 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduuli	(ASTM C 580)	11,95 x 10 ⁴ kg/cm ²
Tarttumislujuus		
Erinomainen – 100 %:n betonirikko	_____	>28 kg/cm ²
Ylin käyttölämpötila (vesiupotus)		
Jatkuva		55 °C
Ajoittainen		90 °C

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

ARC FCS 302 on kvartsi vahvisteinen, nopeasti kovettuva valulaasti, joka on tarkoitettu betonipinnan uudistamiseen. ARC FCS 302 on valettavissa vähintään 12 mm:n ja enintään 30 cm:n kerrokseksi. ARC FCS 302 on käyttäjäturvallinen, ja siihen sopivat useimmat ARC-komposiittipinnoitteet mekaanisten ja kemiallisten vaikutusten kestokyvyn parantamiseksi. Kutistumaton, ei liuottimia, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen.

ARC FCS 302 -tuotetta käytetään yleensä vaurioituneen betonin korjaamiseen kohteissa, joissa joko halutaan käyttää juoksevaa laastia tai joissa se on tarpeellista.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Epoksihartsiseos, jonka annetaan reagoida mukailun amiinikovatinaisen kanssa.

Vahvike - Vahvike on kvartsi seos, joka on valmistettu optimaalisen käsittelyn ja kalvonmuodostuksen aikaansaamiseksi.

Suositteluja käyttäjä

- Jalkakäytävän reunat ja anturat
- Pintalohkeamien korjaus
- Laitteiden alustat
- Pumppujen alustat ja laastitus
- Säiliöiden alustat
- Epoksi viimeistelypinnoitteet
- Ojien korjaukset
- Pylväiden tuet

Edut

- Helppo valaa ja viimeistellä muurausastalla.
- Kalvon paksuus on 12 mm – 30 cm.
- Jalankululle soveltuvaa jopa 5 tunnin kuluttua.
- Sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, ei kutistu kovettuessaan.
- Valmiiksi pakattu, helppokäyttöistä.
- 2 kertaa betonia kovempaa.

Kemikaalien kestävyys

ARC FCS 302 -tuotetta ei ole tarkoitettu itsenäiseksi betonin suoja-pinnoitteeksi syövyttäviin kemikaaliolosuhteisiin. Sopiva ARC-pinnoitejärjestelmä on aina valittava todellisten käyttöolosuhteiden mukaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	_____	2,1 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	349 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	52 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	138 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduuli	(ASTM C 580)	4,5 x 10 ⁴ kg/cm ²
Tarttumislujuus	_____	>28 kg/cm ²
Erinomainen-100 %:n betonirikko	_____	>28 kg/cm ²
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa	(ASTM C 884)	Läpäisee kokeen
Iskunkestävyys	(ASTM D 4272)	Betonia parempi
Taber-kulutuskoee	_____	_____
C-17/500 g/500 jaksoa	(ASTM D 4060)	1,15 mg:n suurin painonmenetys
Ylin käyttölämpötila (vesiupotus)	_____	_____
Jatkua	_____	50 °C
Ajoittainen	_____	70 °C

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Lietteenä levitettävä itsestään tasoittuva komposiittinäpäälyys, johon sirotellaan liukumista estävää täyteainetta ja joka suojaa betonipintoja kemiallisen ja mekaanisen rasituksen aiheuttamilta vaurioilta. ARC FCS 303 kestää erinomaisesti monia sellaisia kemikaaleja, jotka ovat betonille tuhoisia. ARC FCS 303 voidaan levittää helposti ja sitä voidaan käyttää jopa 3 mm:n paksuisena kerroksena. Se sulkeutuu helposti, jolloin se estää läpituokeutuvista kemikaaleista johtuvan alustan vahingoittumisen. Kun siihen sirotellaan mukana toimitettua täyteainetta, tuloksena on tiivis, karhea pinta, joka estää liukumista. Kutistumaton, ei liuottimia, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen.

ARC FCS 303 on USA:n maataloushallituksen hyväksymä elintarviketeh-
 talle ja kestää erinomaisesti happoja, emäksiä ja puhdistusaineita. Väreinä on harmaa, tiilenpunainen ja musta.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Epoksihartsiseos, jonka annetaan reagoida mukailun
 amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Hienot piitäreteet levenemän ja lujuuden aikaansaamiseksi.

Siroteltava täyteaine - Väriallinen kvartsi.

Suosittelua käyttäjä

- Alueet, joihin roiskuu happoja tai emäksiä
- Pullotusalueet
- Märät tuotantotilat
- Haarukkatrukkiin rampit
- Portaat ja porrastasanteet
- Elintarviketehtaat
- Puolikerrokset
- Toissijaiset säiliöt

Edut

- Karhea, tiivistetty pinta muodostaa lujan, pitkäikäisen, kemikaaleja kestävä ja vähän kunnossapitoa vaativan päällysteen.
- Nopea kovettuminen tekee mahdolliseksi pikaisen käyttöönoton.
- Välitön levitys betonille minimoi sen vaaran, että suotuisa ajankohta päällyskerroksen levittämiseksi menetetään.
- Sakeudeltaan sellaista, että sen levittäminen ja silottaminen on nopeata ja helppoa.

Kemikaalien kestävyys

Kaikkia näytteitä on kovetettu 7 päivää 21 °C:n huoneenlämmössä ja testattu 21 °C:n lämmössä.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen.

Hapot

5 %	Etikkahappo
10 %	Suolahappo
20 %	Suolahappo
37 %	Suolahappo
10 %	Typpihappo
20 %	Typpihappo
	Öljyhappo
10 %	Fosforihappo
30 %	Fosforihappo
50 %	Fosforihappo
10 %	Rikkihappo
20 %	Rikkihappo
30 %	Rikkihappo

Emäkset ja valkaisuaineet

28 %	Ammoniumhydroksidi
50 %	Kallilipeä
10 %	Natriumhydroksidi
50 %	Natriumhydroksidi
6 %	Natriumhypokloriitti

Muut yhdisteet

3	Asetoni	4
1	Bentseeni	4
3	Bunker C	1
4	Deionisoitu vesi	1
3	Dieselöljy	1
4	Etanoli	3
3	Formaldehydi	2
1	Bensiini	1
2	Heksaani	2
3	Isopropanoli	2
1	Paloöljy	1
4	Metanoli	4
4	Metyylietyyliketoni	4
2	Mineraalitärpätti	2
2	Nafta	2
1	Merivesi	1
1	Viemärvesi	1
3	Toluenei	3
3	Ksyleeni	3

Huom: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC FCS 303 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittialne on huonontunut laadultaan. Vastavaa prosessinesteen erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	_____	2,10 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	871 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	182 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	372 kg/cm ²
Taivutuksen kimmoduuli	(ASTM C 580)	9,1 x 10 ³ kg/cm ²
Tarttumislujuus		
Erinomainen-100 %:n betonirikko	_____	>28 kg/cm ²
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa	(ASTM C 884)	Läpäisee kokeen
Iskunkestävyys	(ASTM D 4272)	Betonia parempi
Taber-kulutuskoee C-17/500 g/500 jaksoa	(ASTM D 4060)	1,15 mg:n suurin painonmenetys
Ylin käyttölämpötila (vesiupotus)		
Jatkuva		55 °C
Ajoittainen		80 °C

FCS304



TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Muurauslastalla levitettävä komposiittipinnoite, joka suojaa betonipintoja kemialliselta ja mekaaniselta rasitukselta. ARC FCS 304 voidaan levittää helposti ja sitä voidaan käyttää niinkin ohuena kerroksena kuin 6 mm. Se sulkeutuu helposti, ja siihen voidaan levittää päälyssuojakerros suojaksi kemikaalien tunkeutumisesta vastaan käyttäen ARC FCS 201 -tuotetta tai muita ARC-järjestelmiä. Ilman päälyssuojakerrosta viimeistelykerroksena on tiivis, karhea pinta, joka estää liukumista. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen.

ARC FCS 304 on USA:n maataloushallituksen hyväksymä elintarviketehtaille ja kestävä erinomaisesti happoja, emäksiä ja puhdistusaineita. Väreinä on harmaa, tiilenpunainen ja musta.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Epoksihartiseos, jonka annetaan reagoida mukailun amiinikovetinaineen kanssa.

Vahvike - Sekaväriset, karkeat ja hienot piitäyteaineet levenemän ja lujuuden aikaansaamiseksi.

Suositteluja käyttöä

- Alueet, joihin roiskuu happoja tai emäksiä
- Pullotusalueet
- Märät tuotantotilat
- Haarukkatrukkien rampit
- Portaat ja porrastasanteet
- Elintarviketehtaat
- Puolikerrokset
- Toissijaiset säiliöt

Edut

- Karhea, tiivistetty pinta muodostaa lujan, pitkäikäisen, kemikaaleja kestävä ja vähän kunnossapitoa vaativan päällysteen.
- Nopea kovettuminen tekee mahdolliseksi pikaisen käyttöönoton.
- Sakeudeltaan sellaista, että sen levittäminen ja silottaminen on nopeata ja helppoa.

Kemikaalien kestävyys

Kaikkia näytteitä on kovetettu 7 päivää 21 °C:n huoneenlämmössä ja testattu 21 °C:n lämmössä.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen.

Hapot

5 % Etikkahappo	2
10 % Suolahappo	2
20 % Suolahappo	3
37 % Suolahappo	3
10 % Typpihappo	3
20 % Typpihappo	4
Öljyhappo	3
10 % Fosforihappo	1
30 % Fosforihappo	2
50 % Fosforihappo	2
10 % Rikkihappo	1
20 % Rikkihappo	2
30 % Rikkihappo	3

Muut yhdisteet

2 Asetoni	3
2 Bentseeni	3
3 Bunker C	1
3 Deionisoitu vesi	1
3 Dieselöljy	1
4 Etanoli	2
3 Formaldehydi	2
1 Bensiini	1
1 Heksaani	2
2 Isopropanoli	3
1 Palooöljy	2
2 Metanoli	3
3 Metyylietyyliketoni	3
Mineraalitärpätti	3
Nafta	3
1 Merivesi	1
2 Viemärivesi	2
1 Toluenei	3
3 Ksyleeni	3

Emäkset ja valkaisuaineet

28 % Ammoniumhydroksidi	1
50 % Kallipeä	1
10 % Natriumhydroksidi	1
50 % Natriumhydroksidi	1
6 % Natriumhypokloriitti	1

HUOM: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC FCS 304 voi värjätä laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteiden hivenaineen värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa paikalliselta ARC-asiantuntijalta.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	2,2 g/cc
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	478 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	52 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	152 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduuli	(ASTM C 580)	1,7 x 10 ⁶ kg/cm ²
Tarttumislujuus		
Erinomainen - 100 %:n betonirikko	-----	>28 kg/cm ²
Lämpöyhteensopivuus betonin kanssa	(ASTM C 884)	Läpäisee kokeen
Iskunkestävyys	(ASTM D 4272)	Betonia parempi
Taber-kulutuskoee	(ASTM D 4060)	
C-17/500 g/500 jaksoa		0,75 mg:n suurin painonmenetys
Yliin käyttölämpötila (vesiupotus)		
Jatkuva		60 °C
Ajoittainen		80 °C

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Katalysoitu ohut kalvokomposiittiaine, joka on suunniteltu suojaamaan betoni- ja teräspintoja voimakkaalta kemialliselta syöpymiseltä. Sitä levitetään normaalisti kaksi 200–375 mikrometrin paksuista kerrosta höyryolosuhteissa ja kolme kerrosta vuoto- ja upotusolosuhteissa. Kutistumaton, sataprosenttisesti kiintoainepitoinen. Väreinä on harmaa, maalarinvalkea, ja punainen.

ARC FCS 600 on pieniviskoosinen, tehokas päällyste, joka voidaan levittää helposti sivelimellä, telalla tai ruiskulla ja joka antaa erinomaiset sulkuominaisuudet ja pitkäaikaisen kemikaalien kestävyvyn.

KOOSTUMUS – Polymeeri/pinnaltaan modifioitu mineraalikomposiittiaine

Rakenne - Katalysoitu vinyylesterihartsit.

Vahvike - Pinnaltaan modifioitujen mineraalivahvikkeiden muodostama erikoisseos, joka on suunniteltu kestäväksi läpäisyä ja kemiallista syöpymistä.

Suositteluja käyttäjä

- Kemikaalisäiliöt
- Toissijaiset säiliöt
- Syövyttävien kaasujen johdot
- Kokooma-altaat ja padot
- Salaojakourut
- Rakenneteräs
- Savupiiput ja savunpoistoputket

Edut

- Poikkeuksellinen monenlaisten epäorgaanisten ja orgaanisten happojen, emästen ja muiden kemiallisten luosten kestävyys.
- Kestää merkittävästi kauemmin kuin tavanomaiset maalit ja pinnoitteet.
- Nopea kovettuminen tekee mahdolliseksi pikaisen käyttöönöton.
- Sataprosenttisesti kiintoainepitoinen, ei kutistu kovettuessaan.
- Erinomainen tarttumiskyky takaa luotettavan toiminnan.

Pakkaukset

Tuotetta on saatavana 19 litran pakkauksena. Kukin pakkaus sisältää neljä valmiiksi mitattua astiaa (osalle A ja osalle B). Sekoitusväline, sivellin ja käyttöohjeet sisältyvät pakkaukseen.

Peittokyky

Peittokyky 250 µ:n kerrosta käytettäessä:

3,78 litraa peittää 14,6 m².

Kemikaalien kestävyys

Testattu 21 °C:n lämpötilassa. Näytteet kovettuivat 7 päivää 25 °C:ssa.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen.

Hapot

5 % Etikkahappo	1
10 % Sitruunahappo	1
10 % Suolahappo	1
20 % Suolahappo	1
37 % Suolahappo	1
10 % Fluorivetyhappo	2
10 % Typpihappo	1
20 % Typpihappo	1
Öljyhappo	1
10 % Fosforihappo	1
30 % Fosforihappo	1
50 % Fosforihappo	1
30 % Rikkihappo	1
70 % Rikkihappo	1
98 % Rikkihappo	2

Emäkset ja valkaisuaineet

28 % Ammoniumhydroksidi	1
3 % Vetyperoksidi	1
10 % Kalilipeä	1
50 % Kalilipeä	1
10 % Natriumhydroksidi	1
50 % Natriumhydroksidi	1
6 % Natrium hypokloriitti	1

Muut yhdisteet

Asetoni	2
Bunker C	1
Dieselöljy	1
Deionisoitu vesi	1
Etanoli	2
Etyyliasettaatti	2
50 % Ferrikloridi	1
Bensiini	1
Isopropyylialkoholi	2
Lentopetroli	2
Metanoli	3
MEK	3
MEBK	3
Nafta	1
Merivesi	1
Viemärivesi	1
Tolueni	4
Ksyleeni	4

Huom: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC FCS 600 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytyminen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteen erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	1,45 g/cm ³
Pintaveto	kuiva betoni (ASTM D 4541)	28 kg/cm ²
Puristuslujuus	(ASTM D 695)	752 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM D 638)	240 kg/cm ²
Vetovenyminen	(ASTM D 638)	2,7 %
Taivutuslujuus	(ASTM D 790)	428 kg/cm ²
Taivutusmoduuli	(ASTM D 790)	4,1 x 10 ⁴ kg/cm ²
Shore D -kovuus	(ASTM D 2240)	87
Pystyvalumisen estyminen, 21 °C ja 200 µ	-----	Ei valumista
Ylin lämpötila (käytöstä riippuva)	Märkäkäyttö	57 °C
	Kuivakäyttö	95 °C

FCS601

TUOTETIEDOT

Tuotteen kuvaus

Erittäin hyvin kemikaaleja kestävä vinyylesteripohjainen komposiittipinnoite, joka on suunniteltu suojaamaan betonia ankaran kemiallisen ja mekaanisen rasituksen aiheuttamilta vaurioilta.

ARC FCS 601 suojaaa erinomaisesti sellaisilta tuhoisilta kemikaaleilta kuin väkevät hapot, emäkset ja useat orgaaniset liuottimet. Se on telalla tai vetolastalla levitettävä, monikerroksinen sirotepäälyste, jota voidaan käyttää niinkin ohuena kerroksena kuin 6 mm. ARC FCS 601 -tuotteen monikerrosmenetelmä tiivistää pinnan estäen läpituoneutuvista kemikaaleista johtuvan alustan vahingoittumisen. Tuote saa aikaan tiheärakenteisen pinnan. Kutistumaton, 96 %:isesti kiintoainepitoinen. Väreinä on harmaa, musta ja punainen.

ARC FCS 601 -tuotetta käytetään yleisesti parantamaan betonipintoja kohteissa, joissa kemikaaleja huomattavasti kestävä epoksi pohjaiset pinnoitteet eivät ole tyydyttäviä. Erittäin hyvän kemikaalien kestävyvyn vuoksi ARC FCS 601 -tuotetta käytetään usein muiden betonille tarkoitettujen ARC-komposiittiainesten asemesta.

Koostumus – Polymeeri-/kvartsikomposiitti

Rakenne - Väriäinen, katalysoitu vinyylesterihartsia.

Siroteltava täyteaine - Kvartsitäyteaineseos, joka valitaan aikaansaamaan tiiviin, pistesyöpyttömän pinnan, joka estää liukumista.

Suositteluja käyttöä

- Akkuhuoneet
- Peittäys ja metallipinnoitus
- Valkaisualueet
- Kokooma-altaat, ojat ja syvennykset
- Kemikaalisäiliöt
- Pumppujen ja koneiden alustat
- Väkevien happojen käsittelyalueet
- Natriumhypokloriittialueet

Edut

- Suojaa betonin ja estää väkevien happojen, esimerkiksi jopa 98 %:isen rikkihapon ulospääsyn.
- Karhea pinta muodostaa lujan, pitkäikäisen ja vähän kunnossapittoa vaativan päällysteen.
- Lujasti tiivistetty pinta vastustaa läpituoneutumista.
- Sakeudeltaan sellaista, että sen levittäminen ja silottaminen on nopeata ja helppoa.

Kemikaalien kestävyys

Kaikkia näytteitä on kovitettu 12 päivää 21 °C:n huoneenlämmössä ja testattu 21 °C:n lämmössä.

- 1 = Jatkuva pitkäaikainen upotus
- 2 = Lyhytaikainen/ajoittainen upotus
- 3 = Roiskuminen ja vuodot, jotka puhdistetaan välittömästi, höyryt
- 4 = Ei suositella välittömään kosketukseen.

Hapot

5 % Etikkahappo	1
37 % Suolahappo	1
10 % Typpihappo	1
20 % Typpihappo	1
Öljyhappo	2
50 % Fosforihappo	1
85 % Fosforihappo	1
70 % Rikkihappo	1
98 % Rikkihappo	1

Emäkset ja valkaisuaineet

28 % Ammoniumhydroksidi	1
3 % Vetyperoksidi	1
50 % Kallipeä	1
50 % Natriumhydroksidi	1
6 % Natriumhypokloriitti	1

Muut yhdisteet

Asetoni	4
Bentseeni	4
Bunker C	1
Deionisoitu vesi	1
Dieselöljy	1
Etanoli	2
Formaldehydi	2
Bensiini	1
Heksaani	3
Isopropanoli	1
Paloöljy	1
Metanoli	4
Metyylietyyliketoni	4
MIBK	4
Mineraalitärpätti	2
Nafta	1
Merivesi	1
Viemärivesi	1
Toluenei	4
Ksyleeni	4

Huom: Paikallisen pintareaktion vuoksi ARC FCS 601 voi värjätä joissakin laimentamattomissa kemikaaleissa. Tämä värjäytymisen ei merkitse sitä, että ARC-komposiittiaine on huonontunut laadultaan. Vastaavaa prosessinesteen erittäin vähäistä värjäytymistä voi myös esiintyä. Lisätietoja saa ottamalla yhteyden paikalliseen ARC-asiantuntijaan.

Teknisiä arvoja

Kovettuneen tuotteen tiheys	-----	1,88 g/cm ³
Puristuslujuus	(ASTM C 579)	564 kg/cm ²
Vetolujuus	(ASTM C 307)	77 kg/cm ²
Taivutuslujuus	(ASTM C 580)	175 kg/cm ²
Taivutuksen kimmomoduuli	(ASTM C 580)	4,2 x 10 ³ kg/cm ²
Tarttumislujuus	-----	>28 kg/cm ²
Erinomainen-100 %:n betonirikko	-----	Betonia parempi
Iskunkestävyys	(ASTM D 2794)	Betonia parempi
Taber-kulutuskoe	(ASTM D 4060)	-----
C-17/500 g/500 jaksoa	-----	0 mg:n suurin painonmenetyk
Ylin käyttölämpötila (käytöstä riippuva)	-----	70 °C
(Vesiupotus) Jatkuva	-----	93 °C
(Vesiupotus) Ajoittainen	-----	-----